



ELFE, s. r. o.

Obsah:

1. Obecné údaje
2. Vznik a historie společnosti
3. ELFE, s. r. o. a současnost
4. Strojírenská činnost a zařízení
5. Technická kontrola a defektoskopie
6. Přehled výrobků



Firma **ELFE, s. r. o.** se strojírenskou výrobou se nachází v **Krnově** přímo na polských hranicích Moravskoslezského kraje. Byla založena v r. 1993 jediným vlastníkem panem **Karlem Majzlíkem**.

Její vznik není spjat s privatizací.

1. Obecné údaje

Název:	ELFE, s. r. o.	
Sídlo:	Krnov – Pod Cvilínem, Chářovská ulice 920/120 Krnov, PSČ 794 01	
IČ:	479 73 293	
DIČ:	CZ 479 73 293	
Právní forma:	společnost s ručením omezeným	
Rozhodující předmět činnosti:	povrchové úpravy a svařování kovů	
Datum vzniku společnosti:	1. února 1993	
Kapitálová účast:	3 100 000,- Kč	
Společníci:	Karel Majzlík výše v 100% Krnov – Pod Bezručovým Vrchem, Ježník 2317/17 Krnov 794 01	
Počet zaměstnanců:	celkem	161
	z toho THP	53
	dělníků	108
Celková plocha:	11 575 m ²	
Výrobní plocha:	7 242 m ²	
Plocha materiálového skladu:	1 175 m ²	
Administrativní budovy:	735 m ²	

2. Vznik a historie společnosti

Společnost ELFE, s. r. o. je lokalizována v Krnově v okrese Bruntál, byla založena 1. 2. 1993, její vznik je spjat se zánikem státních podniků a vznikem státních akciových společností a společností s ručením omezeným. Strojírenská firma ELFE, s. r. o. využila těchto možností, získala obchodní kontakty na nových trzích v zahraničí a začala pro ně vyrábět části strojů a zařízení. Výroba probíhala zpočátku v pronajatých prostorách a strojích, které později společnost ELFE, s. r. o. odkoupila.

Od vzniku společnosti v roce 1993 prošla ELFE, s. r. o. postupným rozvojem své výroby a technologie až do dnešních dnů:

- **1993 – 2000**
 - Výroba reklamních panelů, vlastní vývoj a výroba brusky kůží za mokra
 - Výroba částí válcovacích stolic do hutí
- **2000 – 2006**
 - Výroba speciálních komponentů z různých materiálů pro zdravotnické zařízení.
 - Výroba technologicky náročných komponentů a zařízení do strojů pro povrchovou těžbu nerostů, jako jsou plošiny, uzavřené šnekové dopravníky, základní rámy pro důlní stroje.
 - Výroba zařízení a náhradních dílů pro hutě a ocelárny
 - Výroba základních ráků pro klimatizační jednotky
- **2005 – 2007**
 - Výroba zařízení pro navijáky a dalších zařízení pro offshore, lodní a námořní průmysl a těžební mořské plošiny
 - Výroba speciálních komponentů z různých materiálů pro zdravotnické zařízení.
 - Výroba zařízení a náhradních dílů pro hutě a ocelárny

Zavedení systému řízení jakosti dle norem řady ČSN EN ISO 9001:2001 a získání certifikátu v lednu 2005, re-certifikace a rozšíření systému řízení jakosti v únoru 2006. Investice do rozšíření výrobní kapacity společnosti – rekonstrukce výrobních hal A, B a sociálního zázemí, výstavba nové výrobní haly C, nákup technologického zařízení.

- **2007 – nyní**
 - Výroba zařízení pro navijáky a dalších součástí pro offshore, lodní a námořní průmysl a těžební mořské plošiny
 - Výroba technologicky náročných komponentů a zařízení do strojů pro povrchovou těžbu nerostů, jako jsou plošiny, uzavřené šnekové dopravníky, základní rámy pro důlní stroje
 - Výroba zařízení a náhradních dílů pro hutě a ocelárny
 - Výroba zařízení a součástí pro podmořský průmysl

3. ELFE, s. r. o. a současnost

V současnosti byla dokončena další výstavba výrobních hal D, E, F a administrativní budova, investice v celkové výši zhruba **200 milionu korun**.



Nabízíme:

- DĚLENÍ MATERIÁLU ŘEZÁNÍM
- PÁLENÍ KYSLÍKEM A PLAZMOU
- VRTÁNÍ
- FRÉZOVÁNÍ
- OHÝBÁNÍ
- SOUSTRUŽENÍ
- PŘESNÉ SOUSTRUŽENÍ
- BROUŠENÍ
- HORIZONTÁLNÍ VRTÁNÍ
- SVAŘOVÁNÍ
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA LAKOVÁNÍM

4. Strojírenská činnost a zařízení

SEZNAM STROJŮ A ZAŘÍZENÍ		
NÁZEV	OZNAČENÍ	SPECIFIKACE
REVOLVEROVÝ SOUSTRUH	RC 80	vrtání ϕ 100, hrubování ϕ 600mm
CNC SOUSTRUH	2x STYLE	soustružení ϕ 750, l=2900mm
	1x STYLE	soustružení ϕ 730, l=2900mm
	1x STYLE	soustružení ϕ 510, l=1850mm
	1x FERMAT	soustružení ϕ 550, l=2000mm s C osou
	1x FERMAT	soustružení ϕ 1020, l=1000mm s C osou
	SUA 125 NUMERIC	soustružení ϕ 700, l=5000mm
FRÉZKA	FG 32	rozjezd 800 x 300mm
CNC FRÉZKA	STYLE – BT1500ec	Pracovní rozsah x 1500, y 650, z 600 mm
OTOČNÁ VRTAČKA	VO 50	vrtání, řezání závitů
CNC BRUSKA	BUC E 63/3000	oběžný ϕ 630, l=3000mm včetně vnitřního broušení
HORIZONTÁLNÍ VYVRTÁVAČKA	WH 10 NC	vrtání, frézování, ukosování x 1000, y 1200, z 500 mm
	TX 6213 CNC	vrtání, frézování, ukosování x 9550, y 2000, z 730 mm
	WRF 130 CNC	x 9200, y 2900, z 1600 mm
	FUE 125 – W/4	x 3000, y 2500, z 1250 mm s přesuvným otočným stolem 3000 x 3000 mm s karuselovací funkcí

STROJE A ZAŘÍZENÍ PRO SVAŘOVÁNÍ			
NÁZEV	OZNAČENÍ	SPECIFIKACE	Ks
SVAŘEČKY	ESAB	MIG/MAG	10
	FRONIUS	MIG/MAG	15
	EWM PHOENIX	MIG/MAG	5
	EWM PHOENIX EXPERT PLUS	MIG/MAG/TIG	10

SVAŘOVACÍ ROBOT	CLOOS	MIG/MAG	2 polohovadla
	CLOOS	Ø otočení 4000mm nosnost polohovadla 5t	2 polohovadla

OSTATNÍ		
NÁZEV	OZNAČENÍ	SPECIFIKACE
OHRAŇOVACÍ LIS	SAFAN	48t, l=6000mm
PÁLÍCÍ AUTOMAT	PIERCE RUR 3000	2x12m, O ₂ , max tl. 130mm
	PIERCE RUR 3001	2x6m, O ₂ / plazma max tl. 50mm / 15mm
PÁSOVÁ PILA	BS350AFI-E/ESC	max Ø 300 mm
BRUSKA NA PLOCHO	BRH 20.02	Stůl 200 x 500 mm
BRUSKA DO KULATA	BHU40A	max Ø 350 mm, l=1500mm
BRUSKA VRTÁKY	BNV-80	
BRUSKA OTVOROVÁ	BDV	max Ø 350 mm, l=300mm
HYDRAULICKÝ LIS		Rovnění malých dílců a plechů

MANIPULAČNÍ A ZDVIHACÍ TECHNIKA	
TYP	SPECIFIKACE
Portálový jeřáb GJMJ	3,2t / 10,9m
	5t / 11,6m
	5t / 11,6m
Portálový jeřáb GDMJ	10t / 16,6m
	16 / 16,6m
	16t / 16,6m
Mostový jeřáb	40t
	32t
	16t
Konzolový jeřáb otočný	0,5t
	2x 1t
	2t
El. kladkostroj na podvěsné drážce	2t
Zdvihadlo – rameno u stroje (typ B3A)	200kg
Vysokozdvížený vozík Linde --- boční	Diesel - E1x316U00088 6t
	Diesel - E1x351R000706t
Vysokozdvížený vozík Linde H35D --- čelní	Diesel - H2x393S00428...zdvih 3,5t/3,3m
	Diesel - H2x393P02481...zdvih 3,5t/5,5m
Vysokozdvížený vozík Linde H35T --- čelní	LPG – zdvih 3,5t / 4,4m
Autojeřáb	Terex Demag AC 35L

- Tryskací komora – TTK – 16m x 5,8m x 4m – ruční obsluha
- Lakovací komora – 16m x 5,8m x 4m, vysokotlaké stříkání 40:1, 70m³, 3μs
- Vysokotlaké odmašťování – HPS 1195-4 MECO

5. Technická kontrola a defektoskopie:

Společnost **ELFE, s.r.o.** zavedla od ledna 2005 systém managementu jakosti v souladu s normou ČSN EN ISO 9001:2001

Od roku 2006 je společnost certifikovaná pro jakost svařování podle normy ČSN EN ISO 3834 a od roku 2008 je společnost oprávněna svařovat ocelové konstrukce podle DIN 18800. Veškeré výrobky jsou kontrolovány dle požadavků zákazníka a konečného odběratele příslušnou inspekční společností, a to jak interními, tak i externími inspektory dle požadavků:

- DNV
- Lloyd Register
- Bureau Veritas
- Germanische Lloyd

Seznam osob certifikovaných v systému EN 473 v oddělení defektoskopie				
<i>Příjmení , Jméno</i>	<i>Metoda testování / Kvalif.stupeň</i>			
Jedinák Antonín, Ing. IWE	UT2	MT2	VT2	PT2
Koval René	UT2	MT2	VT2	--
Žárský Jindřich, Ing.	UT2	MT2	VT2	--
Bareš Jiří	--	--	VT	--
Halaška Roman, Ing.	--	--	VT2	--

Metody testování:

UT – ultrazvuková metoda

MT – magnetická metoda

VT – vizuální metoda

PT – penetrační metoda

Uvedené osoby provádí testování dle následujících standardů:

- *DNV – Offshore standards*
- *EN*
- *ASME Code*

Oddělení NDT disponuje následujícím vybavením:

- Ultrazvukový defektoskop - Sonatest Sitescan 240
- Panametrics Epoch LT
(včetně vybavení pro zkoušení klasické i nerez oceli)
- Magnetické jho REM230 - 2 ks
(včetně vybavení pro zkoušení barevnou a fluorescenční metodou)
- Vybavení pro vizuální testování

3D mobilní měřicí přístroj – METRONOR DUO

= měřicí rozsah 1,5 – 15m a přesností ±0,025+1/60000mm

Seznam osob svařečského personálu kvalifikovaných podle mezinárodního systému vzdělávání IAB = IAB-252-07

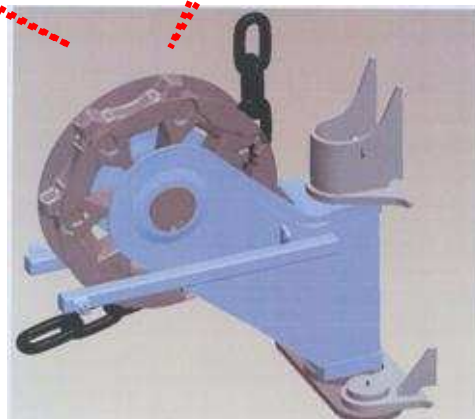
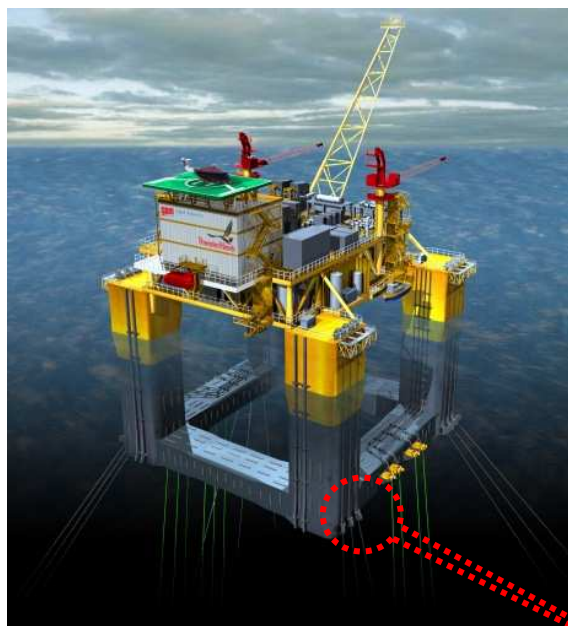
Příjmení , Jméno	Svařovací inženýr / Kvalif. stupeň	
Baják Zdeněk, Ing. IWE	IWE/CZ 06005	<ul style="list-style-type: none"> • ČSN EN ISO 14731 = Svařečský dozor • ČSN EN ISO 3834-2 až - 4 = Požadavky na jakost při svařování • ČSN P ENV 1090 a ČSN 732601, Z 2 - Provádění ocelových konstrukcí
Jedinák Antonín, Ing. IWE	IWE/CZ 09012	

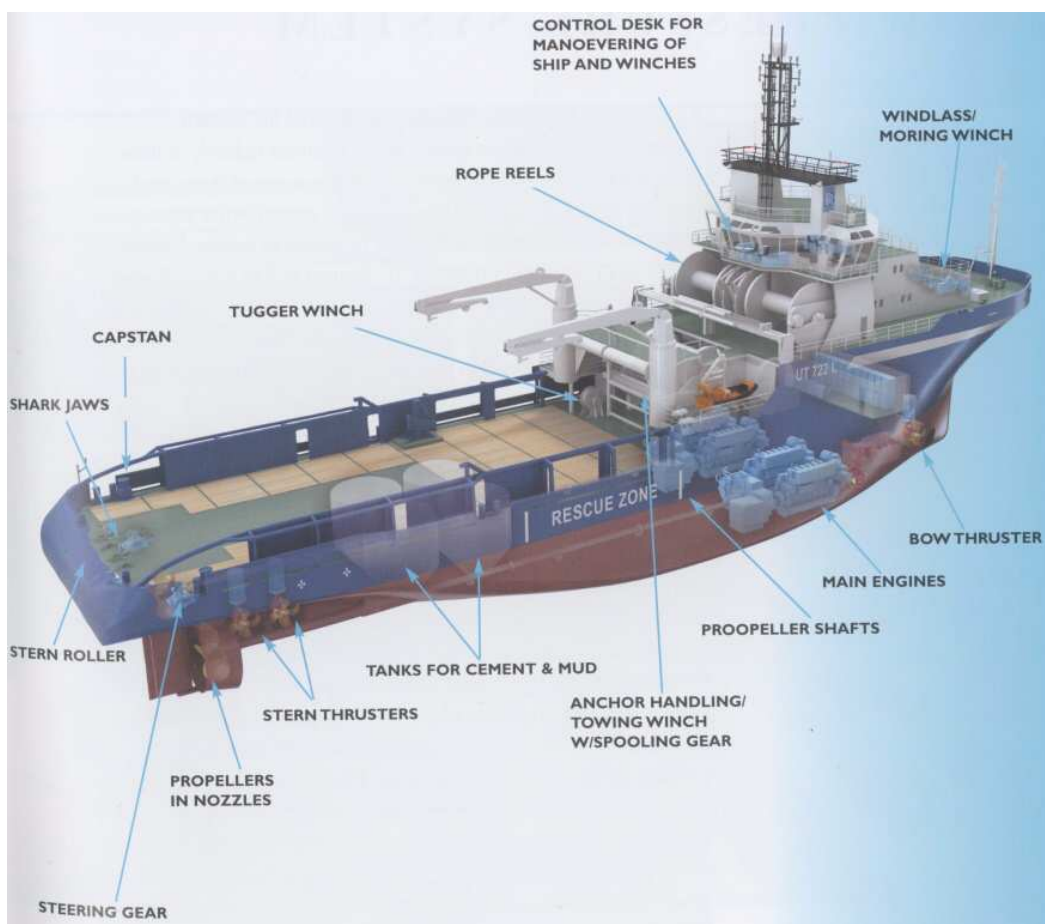
6. Přehled výrobků

1. Zařízení a součásti pro lodní průmysl a offshore:

- Fairlead:

Jedná se o výrobky o celkové hmotnosti 6 - 23tun, které slouží jako vedení ocelového lana či řetězu z ropné plošiny ke kotvě.





- **Spooling Gear:**

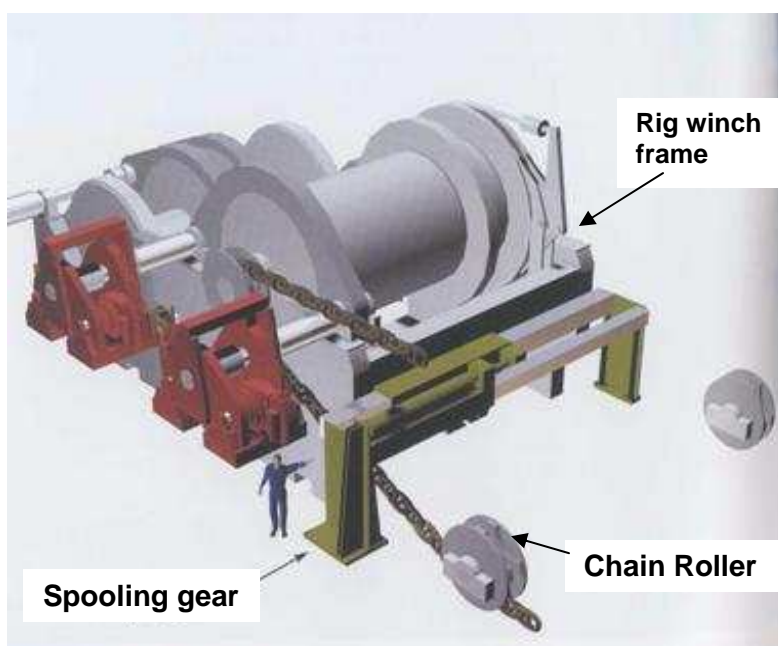
Slouží k ukládání lana nebo řetězu na buben navijáků

- **Chain Roller**

Kladka, přes kterou se vede řetěz

- **Rig winch frame**

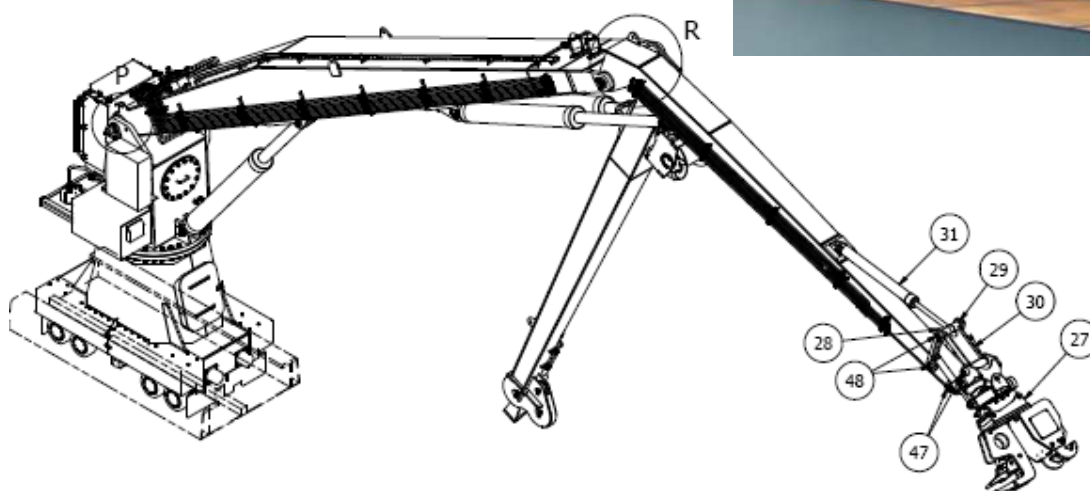
Základový rám pro navíjecí buben včetně pohonu.



- **Palubní jeřáby**

Jde o výrobu jeřábů, které jsou určeny jako palubní jeřáby pro:

- offshore
- rybářské lodi
- obchodní lodi



- **Převodové skříně**

Výroba převodových skříní o celkové hmotnosti od 1.000kg do 25.000kg určené pro:

- vnitrozemský lodní průmysl
- pro tažné čluny
- různá jiná plavidla, která spojují relativně vysoké výstupní výkony s těžkými plavebními podmínkami.



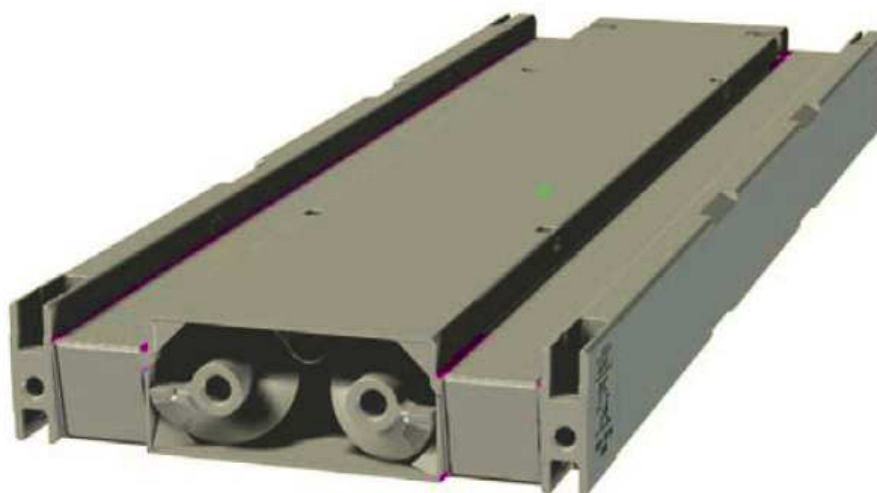
2. Zařízení a součásti pro důlní průmysl:

Výrobky jsou určeny pro důlní průmysl na těžbu uhlí pro kombinace povrchové a důlní těžby jako díly pro zkompletování důlního stroje:

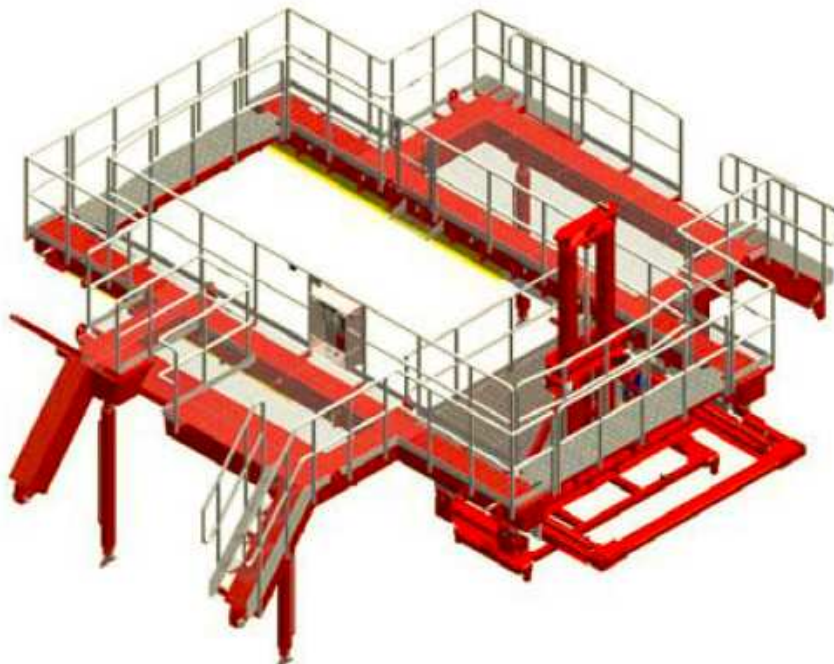


Vyrábíme:

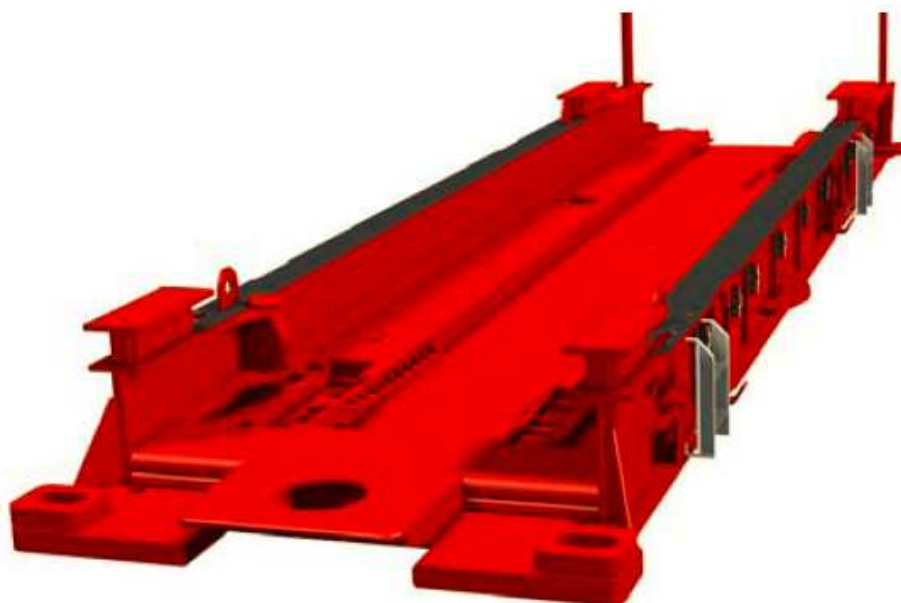
- ***Pushbeam*** = důlní dopravník o rozměrech 6,5 x 2,2 m a hmotností 5t. Jedná se ocelovou konstrukci s použitím otěruvzdorných materiálů. Dopravník je tlačěn do důlní sloje a spojen pomocí háků. Je vybaven párem protiběžných šnekových dopravníků pro dopravu uhlí.



- **PTM** = rám na důlním stroji pro obsluhu při ukládání a vysouvání Pushbeamu



- **BaseFrame** = základní rám o rozměrech 14 x 3,5 x 1,2 m a celkové hmotnosti 34tun, který tvoří základnu důlního stroje, na kterém je namontovaný ve spodní části řetězový dopravník pro dopravu uhlí na zadní část důlního stroje. Zároveň je určen pro vedení Pushbeamu do sloje a je vybaven mechanismem pro nekontrolované posouvání Pushbeamu.



3. Díly a součásti s velmi přesným opracováním:

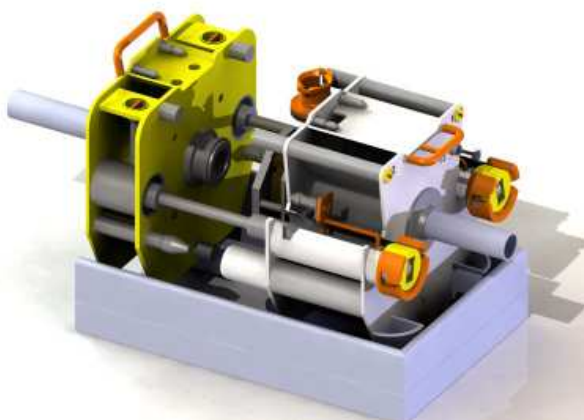
Jedná se o výrobu náhradních dílů a náhrad pro převodovky, hřídele a válce s velmi přesným opracováním, dle původní výkresové dokumentace a všech materiálových certifikátů. Výrobky jsou určeny nejen pro ocelářenský, chemický či důlní průmysl, ale i pro výrobu el. energie.



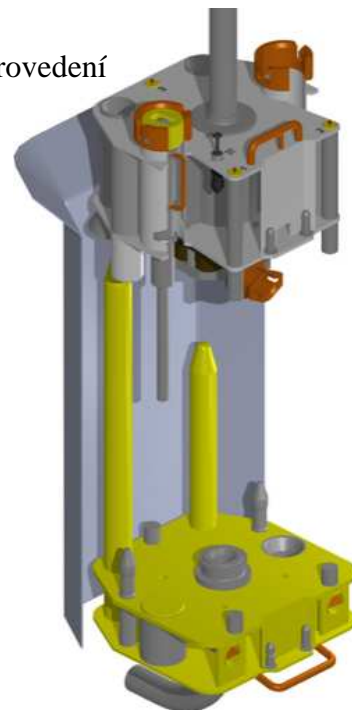
4. Díly a součásti pro podmořské spojení potrubí:

Výrobky jsou svařence o celkové hmotnosti do 2,5t, určené jako spojky pro spojování ropného potrubí v podmořském systému, pokrývající rozsah spojení potrubí od 3“ do 30“. Tento systém jde použít s malými úpravami pro vertikální či horizontální orientaci.

Horizontální provedení



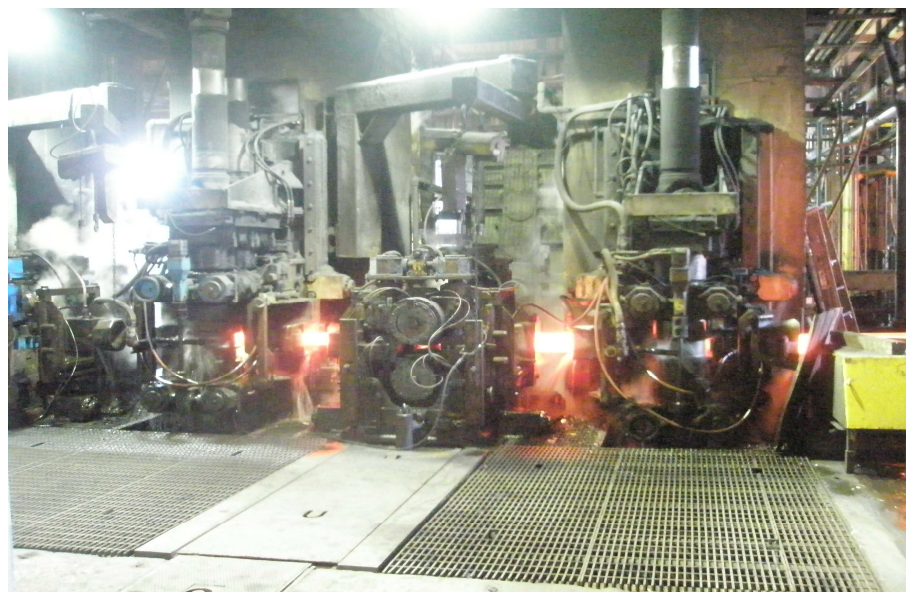
Vertikální provedení



5. Výrobní projekty:

Součástí výroby jsou i výrobní projekty do hutí jako např.:

Válcovací stolice





Chladicí trať

Prodloužení stávající chladicí tratě v délce 18 x 15 metrů. Kompletní dodání včetně odlitků, hřebenů řetězů, řetězových kol, spojek, převodovek a dalších dílců.

