



Certifikát

udělený organizaci

ELFE, s.r.o.

Krnov - Pod Cvilínem, Chářovská 920/120, PSČ 794 01
Česká republika

Bureau Veritas tímto osvědčuje, že systém managementu výše uvedené organizace byl posouzen a shledán ve shodě s požadavky následujících systémových norem:

Normy

ČSN EN ISO 9001:2016
ve spojení s **ČSN EN ISO 3834-2:2006**
(Dodatek s vymezením systému svařování je nedílnou přílohou tohoto certifikátu)
Oblast certifikace

**SVAŘOVÁNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ, OBRÁBĚNÍ,
MONTÁŽ STROJNÍCH DÍLŮ**

Datum počátečního schválení: **29. BŘEZNA 2007**

Počáteční datum recertifikačního cyklu: **22. DUBNA 2017**

Konečné datum recertifikačního cyklu: **21. DUBNA 2020**

Tento certifikát platí – za předpokladu následného uspokojivého udržování funkčnosti systému managementu do: **21. DUBNA 2020**

Pro ověření platnosti certifikátu volejte: **+420 210 088 215**

Další vysvětlení týkající se rozsahu tohoto certifikátu a aplikovatelnosti požadavků systému řízení lze získat na základě konzultace s organizací.

Verze 2, Datum revize: **10. ČERVENCE 2018**

Číslo certifikátu: **CZ005780-2**



S 3100



Appendix to the certificate

Bureau Veritas has issued this appendix to the Certificate Number: CZ005780-2

Personnel of welding supervision (EN ISO 14731)	Qualifying certificate
Ing. Milan Vajďák	IWE/CZ08014
Ing. Pavel Škop	IWE CZ 14001 EWE/CZ 01018



Version 2, Revision Date: 10th JULY 2018



S 3100



Příloha k certifikátu

Bureau Veritas vydalo tuto přílohu k certifikátu číslo: CZ005780-2

Společnost zavedla a používá systém zabezpečování kvality při svařování podle normy ČSN EN ISO 9001:2016 ve spojení s normou ČSN EN ISO 3834-2:2006

Oblast certifikace

SVAŘOVÁNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ, OBRÁBĚNÍ, MONTÁŽ STROJNÍCH DÍLŮ

Související výrobní normy	DNV Rules for Classification of Ships: Pt2, Ch.3, DNVGL-OS-C401, NORSOK M-101, ČSN EN 1090-2+A1, ČSN EN 1090-1+A1
Alternativní normy:	ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN ISO 14732, ČSN EN ISO 14731, ČSN EN ISO 9712, ČSN EN ISO 17637, ČSN EN ISO 17638, ČSN EN ISO 17640, ČSN EN ISO 3452-1, ČSN EN ISO 5817, ČSN EN ISO 23278, ČSN EN ISO 23277, ČSN EN ISO 11666, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN ISO 15613, ČSN EN ISO 15614-1, ČSN EN ISO 17662, ČSN EN 1011-1, ČSN EN 1011-2, ASME IX, AWS D1.1

Metody svařování (EN ISO 4063)	Skupina základních materiálů (ISO TR 15608)	Rozměry základního materiálu	Poznámka:
141	1.1, 1.2	3 ÷ 10	BW/FW
141	8	3 ÷ 20	BW/FW
141	1.2 + 8.1	5 ÷ 20 / 4 ÷ 16	BW/FW
141+136	1.1, 1.2	3 ÷ 80	BW/FW
135	1.1, 1.2	3 ÷ 80 (BW), ≥5 (FW)	BW/FW
135	8	3 ÷ 30	BW/FW
135	1.1, 1.2	3 – 150 (BW), ≥5 (FW)	BW/FW (žiháno)
135	10.2	3 ÷ 20	BW/FW
136	1.1, 1.2	5 ÷ 160 (BW), ≥5 (FW)	BW/FW
136	1.2 + 8.1	min. 10,8	NÁVAR
136	2.1 + 8.1	min. 5 / 10 ÷ 40	FW
136	1.2 + 10.1	min. 5 / 10 ÷ 40	FW
138+136	1.1, 1.2	3 ÷ 80	BW/FW
138+136	3.1	3 ÷ 80	BW/FW
138	1.1, 1.2	3 ÷ 100	BW
138	1.1, 1.2	≥5	FW

Verze 2, Datum revize: 10. ČERVENEC 2018



S 3100